

Tec Alloy C-276

Propriedades / Aplicações

Arame de alta pureza ligado ao níquel-cromo-molibidênio-tungstênio, projetado para ser aplicado em Arc-Spray e combinar a composição e as propriedades da liga Hastelloy C-276. Tem a resistência à corrosão em ácidos diversos, resistente também a trincas. As aplicações incluem bombas, válvulas, tubagens e vasos em instalações de processo químico, equipamentos para dessulfuração de gases de combustão e para offshore em campos de petróleo e gás.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Ni	Cr	Mo	Fe	W
Bal.	15,0	16,0	5,0	4,0

Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 35 HRC

Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A

Eficiência de Deposição: 70%

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16''(1.6mm)	*50-60 psi	*29-30	*100-300	*8-15 cm

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Bobina com 15 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1